



## TRAVERTINO IN PASTA (Marmo Antico)

**Cod: 312**

Rivestimento murale per finiture classiche interne ed esterne



### Composizione

TRAVERTINO IN PASTA è composto da calce spenta, polvere di marmo in curva granulometrica, pigmenti inorganici, e altri particolari additivi.

### Fornitura

- Vasi da 5 e 24 Kg.
- I colori sono a scelta e la finitura è lucida pur essendo assenti cere.

### Impiego

TRAVERTINO IN PASTA è ideale per la finitura pregiata di edifici d'interesse artistico, sia di vecchia che di nuova costruzione. TRAVERTINO IN PASTA è soprattutto indicato per impreziosire l'architettura dei Centri Storici.

### Caratteristiche

TRAVERTINO IN PASTA protegge e decora le opere murarie. Protegge perché, essendo costituito da materie prime naturali perfettamente integrate con additivi suggeriti dalla moderna ricerca, garantisce alle murature ottima traspirabilità, ottima resistenza agli agenti ambientali aggressivi. Decora perché offre finiture semilucide tipo marmo o tipo intonaco classico veneziano, contraddistinto dal cromatismo inalterabile nel tempo. Presenta inoltre una elevata resistenza alle radiazioni UV.

### Preparazione del fondo

Le vecchie pitture devono essere rimosse, in modo da mettere a nudo la superficie pulita e sana dell'intonaco, applicare quindi una mano di fissativo MICROFISS diluita 1 a 1 con acqua. Se i vecchi intonaci si presentano ammalorati, si procede ripristinandone le parti danneggiate con malta nuova. Negli intonaci nuovi e sani si può applicare il prodotto direttamente senza alcun fissativo. Per applicazioni su cartongesso preparare la superficie con una mano di fissativo F01 diluito nelle proporzioni 1 litro di F01 con 1 litro di acqua.



## Lavorazione

Applicare il materiale sulla muratura con frattazzo all'americana inox, operando con una certa pressione fino ad ottenere un effetto semilucido. Per ottenere l'effetto "pietra spaccata" tamponare con apposito attrezzo in modo casuale il 50% della superficie e appena fuori tatto lisciare con frattazzo inox.

A questo punto prima che il prodotto sia completamente indurito, servendosi di un tondino di acciaio dal diametro di 2-3 mm è possibile creare "l'effetto travertino" facendo delle striature orizzontali distanti tra loro circa 15 cm e verticali alternate distanti tra di loro 30 cm, facendo una pressione tale da incidere dei solchi (fughe) nel prodotto profondi 1 mm circa.

L'effetto finale dovrà essere del tutto simile ad una muratura rivestita da lastre di marmo, con la sua satinatura, e le sue fughe ben visibili e pulite.

Mediamente occorrono circa 1,5 ÷ 2 Kg/m<sup>2</sup> a seconda del grado di finitura del fondo.

Nelle applicazioni esterne per una maggior durata del prodotto si consiglia l'applicazione di una mano di idrorepellente siliconico dopo 7 giorni dalla finitura. Applicare TRAVERTINO IN PASTA a temperature comprese tra +10 e +35 °C e umidità relativa minore del 75%.

## Avvertenze

Non applicare a temperature inferiori a + 10°C. Si consiglia di umidificare il materiale durante i primi due giorni dalla sua messa in opera, soprattutto se applicato all'esterno.

Qualora TRAVERTINO IN PASTA venisse applicato in condizioni ambientali diverse da quelle specificate o sotto sole battente o pioggia, potrebbe dare luogo a sbiancamenti della finitura durante il processo di carbonatazione (tale fenomeno è irreversibile).

Trattandosi di prodotto alcalino, proteggere gli occhi e le mani. In caso di contatto lavare abbondantemente con acqua. Se persistessero irritazioni rilevanti consultare il medico. A richiesta è disponibile la Scheda di Sicurezza.

## Conservazione

Stoccato a temperature comprese tra +5°C e + 35°C, il materiale rimane inalterato per 12 mesi.

### DATI TECNICI (dati indicativi, non oggetto di requisito contrattuale)

Caratteristica	Intervallo di valori
Peso specific (prodotto in pasta)	1,55 Kg / l
pH	12 ÷ 13
Finitura	lucida
Attrezzi (vedere lavorazione)	Frattazzo Americano inox
Diluizione	Nessuna diluizione
Temperatura di applicazione	+ 10°C + 35°C
Essiccazione a 25 °C e 65% U.R.	al tatto 2÷ 3 ore
	sovra verniciabile 4 ore
	completa 6 ore
Consumo	1,5 ÷ 2 Kg/m <sup>2</sup>
Contenuto massimo di COV : (Valore limite EU -Dir.2004/42/EC A.II- 2010 Cat. A/b BA: 40 g/l)	< 1 g / l (colore bianco) (*) < 20 g / l (colorati)