



EPOXY W SPECIAL

Cod. 258/154

**Smalto epossidico bicomponente
in dispersione acquosa ad
aspetto lucido**



Caratteristiche

EPOXY W SPECIAL è una pittura bicomponente a base di resina epossidica pura idrodilubile, inodore, per applicazione su pavimentazioni, pareti e superfici soggette ad usura, accumulo di polvere e di particelle di varia natura. Forma una barriera protettiva alla carbonatazione del calcestruzzo. E' una pittura bicomponente ad altissima adesione al supporto, ottima resistenza chimica e meccanica, inalterabilità, lavabilità, riflettanza e resistenza nel tempo agli agenti aggressivi.

Impieghi

EPOXY W SPECIAL è stato studiato per offrire una valida difesa antipolvere con ottime qualità di resistenza all'usura su superfici e pavimentazioni industriali in Cls. E' indicato come rivestimento del calcestruzzo in gallerie stradali, sottopassi, dove viene richiesta una buona riflettanza e resistenza alle polveri oltre che una elevata lavabilità. Viene inoltre utilizzato per la finitura su pavimenti civili.

Fornitura

- Confezioni componente A: kg 10 (cod. 258)
- Confezioni componente B: kg 2,2 (cod. 154)
- Colori: vari, tinte RAL su richiesta
- Aspetto: lucido

Applicazioni

EPOXY W SPECIAL viene miscelato con cura al proprio indurente, nel rapporto di miscelazione indicato, con un miscelatore a basso regime di giri (per 2 minuti circa) in modo da avere una perfetta omogeneità. Mediante l'utilizzo di una spatola raschiare attorno all'interno della latta e miscelare ancora 1 minuto per assicurarsi che la parte a contatto con la latta sia completamente miscelata. Quindi applicare il prodotto a rullo, a pennello o a spuzzo in modo uniforme. L'applicazione delle mani successive deve essere effettuata prima che la mano precedente sia completamente indurita; in caso contrario carteggiare preventivamente il supporto con carta/tela abrasiva (grana 400). Nei supporti molto assorbenti applicare una mano di EPOXY PRIMER tre ore prima dell'applicazione di EPOXY W SPECIAL.

Dopo la miscelazione dei componenti A e B il tempo di indurimento del prodotto è di circa 30 minuti, miscelare perciò le esatte quantità di componenti necessarie per l'utilizzo entro questo tempo.



Preparazione del fondo

Il fondo da trattare deve essere solido, leggermente ruvido, perfettamente asciutto pulito e sano. Eventuali rappezzi con malte o materiali analoghi di risanamento devono essere ben stagionati (almeno 20 giorni). Nel caso di supporti particolarmente lisci è necessario pulire, sgrassare, decerare e rendere leggermente ruvida la superficie da trattare, mediante idonea levigatura/pallinatura. In questi casi, se le condizioni lo consentono, si consiglia un prelavaggio con acido cloridrico in soluzione al 10÷11%, sciacquare poi abbondantemente con acqua e attendere almeno 24 ore prima dell'applicazione dello smalto.

Dati per l'applicazione

Rapporto di miscelazione componenti (parti in peso)	A = 100	B = 22
Temperature di applicazione comprese tra	+ 8 °C	+ 30 °C
Diluizione con acqua: applicazione a rullo, pennello, spruzzo	1ª mano 10 ÷ 15%	2ª mano 5 ÷ 10%
Consumo teorico totale (A+B) (umido) (*)	g / m ²	480 ÷ 780
Spessore finale del film secco	µm	180 ÷ 300
Viscosità del prodotto tal quale (A + B)	cP	7.190
Viscosità con 5% di acqua	cP	1.500
Lavorabilità	min	30
Fuori Polvere	ore	4
Secco al tatto dopo	ore	10
Riverniciabile entro	ore	10
Completamente asciutto dopo	ore	24
Raggiungimento delle prestazioni finali	gg	10÷20

(*) Si consigliano prove preliminari per l'esatta determinazione dei reali consumi che dipendono dalle caratteristiche del supporto

Messa in esercizio

Applicato su pavimenti a temperature superiori + 15 C° è calpestabile dopo 2 giorni circa; la massima consistenza e resistenza del prodotto si ottengono dopo 20 giorni dall'applicazione. Se il prodotto viene applicato a temperature inferiori a + 15 C° i tempi di maturazione indicati si allungano.

Pulizia delle superfici verniciate

La pulizia delle superfici verniciate (es. pavimenti) può essere effettuata con una soluzione di acqua e alcol oppure acqua e ammoniaca; non usare altri tipi di detersivi che potrebbero opacizzare o alterare la colorazione. Si consiglia inoltre di applicare per una maggiore protezione della vernice una o due mani di cera auto lucidante non ingiallente all'acqua.

Pulizia degli attrezzi

Lavare gli attrezzi immediatamente dopo l'uso con acqua tiepida.

Stoccaggio

Il prodotto, in confezioni originali sigillate ed in ambiente fresco, si conserva integro per 1 anno.



Norme di prodotto

EN 1504-2:2005 Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo.

Parte 2: Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo.

(C) Rivestimento –principi-: 1.3 (protezione contro i rischi di penetrazione), 2.2 (controllo dell'umidità), 6.1 (resistenza chimica); 8.2 (aumento della resistività).

Caratteristiche tecniche

Peso specifico componenti A+B (miscela)	1,54 Kg /l ± 0,05
Contenuto solido del residuo secco in peso	71 % ± 3
Durezza film secco - EN ISO 868	86 ÷ 88 Shore D
Aspetto	Brillante (a 60° > 60)
Contenuto massimo di COV : (Valore limite EU -Dir.2004/42/EC A.II- 2010 Cat. A/j BA: 140 g/l)	< 140 g / l

Prestazioni

Descrizione	Metodo	Limiti /Classe	Valori di prova
Aderenza per trazione diretta al calcestruzzo di supporto (sistemi rigidi)	EN 1542	≥ 2,0 N/mm ²	≥ 3,0 N/mm ²
Permeabilità alla CO ₂	EN 1062 - 6	S _D > 50 m	S _D ≥ 200 m
Permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783-2	Classe II (S _D ≤ 50 m)	S _D ≤ 35 m
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	w < 0,1 kg/(m ² · h ^{0,15})	0,03 kg/(m ² · h ^{0,15})
Aderenza in seguito a compatibilità termica: Cicli di gelo-disgelo con immersione in sali disgelanti	EN 13687-1	≥ 2,0 N/mm ²	≥ 3,0 N/mm ²
Aderenza in seguito a compatibilità termica: Cicli temporaleschi (shock termico)	EN 13687-2	≥ 2,0 N/mm ²	≥ 3,0 N/mm ²
Resistenza agli attacchi chimici severi (3 d e 28 d senza pressione): Sali ossidanti (gr.12); Idrocarburi (gr.4); Soluzioni di tensioattivi organici (gr.14).	EN 13529	Classe II	nessuna alterazione e nessuna riduzione di durezza
Reazione al fuoco	EN 13501-1		A2-s1, d0 (sp. 180 µm)
Resistenza all'abrasione	EN ISO 5470-1	< 3000 mg	< 200 mg
Resistenza al graffio	ISO 1518		Nessuna penetrazione al supporto
Presa di sporco (prova interna)	UNI 10792		Classe I ΔL 0,25
Resistenza al lavaggio (prova interna)	UNI 10560		5.000 cicli senza alcun degrado
Potere coprente (prova interna)	ISO 2814		99% : con 300 µm di spessore

Le caratteristiche sono specificate alle condizioni di laboratorio e non sono sempre direttamente paragonabili alle caratteristiche ottenute (riscontrabili) nelle condizioni di cantiere.